



Certificato numero: 166 R

Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

VERONA LAMIERE S.P.A.

Unità operativa / Branch

VIA G. PASCOLI , 46-S.S.434 KM.9 - 37059 CAMPAGNOLA DI ZEVIO (VR)

E' certificata per la saldatura al livello / Is certified for welding under certification level

CL1

in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085 - 2 .

Campo di applicazione / Field of application :

Nuova fabbricazione di assiemi , sottoassiemi e componenti per veicoli ferroviari.

New build of components, assembly and subassembly of railway vehicles .

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue 23/05/2016

Emissione corrente / Current issue 24/07/2020

Data di scadenza / Expiry date 29/05/2023

**L' Organo
Deliberante**

Giuseppe Perelli

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dot. Ing/ Stefano Morra



PRD n° 021B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.



Allegato al CERTIFICATO N. 166 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
141	8.1	1,0÷7,8	--	BW
141	8.1	1,0÷50,0	--	FW
141	23.1	1,0÷8,0	--	BW
141	23.1	1,0÷8,0	--	FW
141	23.1	0,75÷32 - 1,0÷16,0	8÷32	FW
141	22.3	0,75÷8,0	--	TW
142	22.3	1,0÷8,0	--	TW
142	8.1	0,7÷2,6	--	FW
131	22.3	3,0÷12,0	--	TW
135	1.2	3,0÷20,0	--	FW
135	1.2	3,0÷7,8	--	BW
21	8.1	1,0 to 1,0	--	LJ
786	8.1	>= 0,5	M4-M6	--

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
GRADARA Gaetano	RWC	A	IWE
CARCANO Giovanni	DWC	A	IWE
CAPITANIO Stefano	DWC	B	IWS

Prima emissione / First issue **23/05/2016**

Emissione corrente / Current issue **24/07/2020**

Data di scadenza / Expiry date **29/05/2023**

**L' Organo
Deliberante**

Giuseppe Perelli

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra

IIS

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.